

Maschinendaten – CNC Messen



Name	MITUTOYO CRYSTA APEX-C 7106	MITUTOYO CRYSTA APEX-C 12210
Kürzel intern	QKMG	QKMG
Koordinaten	3	3
Arbeitsbereich X x Y x Z	705 x 1'005 x 600 mm	1'200 x 2'000 x 1'000 mm
Messgenauigkeit	+/- 0.001 mm	+/- 0.001 mm
Längenmessabweichung max.	1.7 µm	1.7 µm
Werkstückgewicht max.	1'000 kg	2'500 kg
Einsatztemperatur	16°C bis 26°C	16°C bis 26°C
Spezifika	Modulares Systemkonzept für die fertigungsorientierte 3D-CNC-Koordinaten-Messung	Modulares Systemkonzept für die fertigungsorientierte 3D-CNC-Koordinaten-Messung

Maschinendaten – CNC Messen



Technische Daten	Creaform HandySCAN 3D SILVER-Serie	
	3D-Digitalisierung /Laserscanning	
Scanbereich	310 x 350mm	
Genauigkeit	Bis zu 0,030 mm	
Volumetrische Genauigkeit	0,020 mm + 0,060 mm/m	
Messmöglichkeiten	Stift	1,00 mm
	Bohrung	1,50 mm
	Schritt	0,030 mm
	Wand	0,75 mm
Teilgrößenbereich	0,05 – 4m	
Lichtquelle	14 blaue Laserlinien (1Zusätzliche Linie)	
Auflösung	0,025 mm	
Messrate	1.800.000 Messungen/Sekunde	
Betriebstemperaturbereich	5-40°C	
Gewicht	0.8kg	
Laserklasse	2 M	
Spezifika	Intuitive Datenerfassung mit handgeführtem Laserscanner	