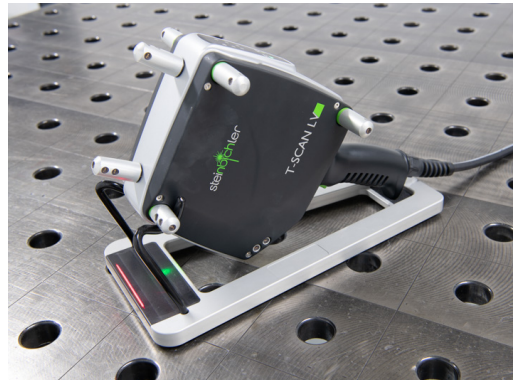


## Maschinendaten - Messen



<b>Technische Daten</b>	<b>MITUTOYO CRYSTA APEX-C 7106</b>	<b>MITUTOYO CRYSTA APEX-C 12210</b>
	<b>CNC-Drei-Koordinaten-Messgerät</b>	<b>CNC-Drei-Koordinaten-Messgerät</b>
<b>Arbeitsbereich X x Y x Z</b>	705 x 1'005 x 600 mm	1'200 x 2'000 x 1'000 mm
<b>Messgenauigkeit</b>	+/- 0.0001 mm	+/- 0.0001 mm
<b>Längenmessabweichung max.</b>	1.7 µm	1.7 µm
<b>Werkstückgewicht max.</b>	1'000 kg	2'500 kg
<b>Einsatztemperatur</b>	16°C bis 26°C	16°C bis 26°C
<b>Spezifika</b>	Modulares Systemkonzept für die fertigungsorientierte 3D-CNC-Koordinaten-Messung	Modulares Systemkonzept für die fertigungsorientierte 3D-CNC-Koordinaten-Messung

**Maschinendaten - Messen**



**Technische Daten**

**ZEISS T-SCAN**

**3D-Digitalisierung /Laserscanning**

**ZEISS T-TRACK**

**Large-Volume Tracker**

**Abmessung Sensor**

300 x 170 x 150 mm

1'157 x 230 x 175 mm

**Sichtfeld**

-

bis zu 3'700 mm x 2'600 mm

**Messtiefe / -Abstand**

+/- 50 mm

1,5 m - 7,5 m

**Mittlerer Arbeitsabstand**

150 mm

-

**Mittlerer Punktabstand**

0,075 mm

-

**Punkte pro Linie**

1312

-

**Wellenlänge**

658 Nm

-

**Messvolumen**

-

35 m3

**Linienbreite**

bis zu 125 mm

-

**Linienfrequenz und Messrate**

bis zu 330 Hz

bis zu 4,5 kHz

**Datenrate**

210.000 Punkte/Sekunde

-

**Gewicht**

1,1 kg

24 kg

**Lasertyp**

Diode

-

**Laserklasse**

2 M

-

**Standard-Kabellänge Scanner-PC**

10 m

**Spezifika**

Intuitive Datenerfassung mit handgeführtem Laserscanner