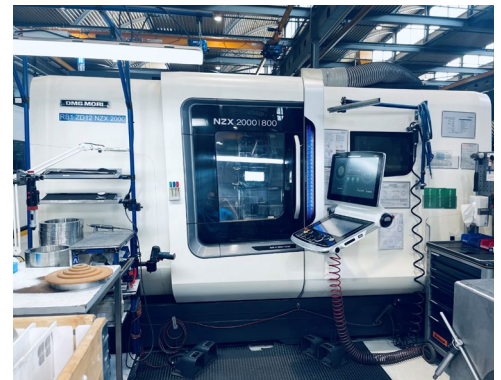


**Maschinendaten – CNC-Drehen**



Name	DMG CTX ALPHA 300	DMG CTX 500 CNS S2
Kürzel intern	ZD13	ZD07
Steuerung	Heidenhein CNC Pilot 4290	Heidenhein CNC Pilot 4290
Verfahrensweg X-Achse	210 mm	500 mm
Verfahrensweg Z-Achse	335 mm	550 mm
Durchmesser über Bett	440mm	700mm
Spitzenlänge	300 mm	500 mm
Dreibackenfutter Ø	220 mm	400 mm
Stangendurchlass	45 mm	73 mm
Drehzahlbereich	4000 U/min.	4000 U/min.
C –Achse Drehzahl max.	1 100 /min.	1 100 /min
Anz. Werkzeugstationen	24 VDI 40	24 VDI 40
Angetriebene Stationen	24	<b>12</b>
Drehzahl Werkzeuge	3000 U/min	3000 U/min
Werkstoffe	Diverse Materialien	Diverse Materialien
Vorteile	Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich	Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich

**Maschinendaten – CNC-Drehen**



	<b>DMG CTX GAMMA 1250</b>	<b>DMG MORI NZX 2000/800</b>
<b>Name</b>	DMG CTX GAMMA 1250	DMG MORI NZX 2000/800
<b>Kürzel intern</b>	ZD06	ZD12
<b>Steuerung</b>	Heidenhein CNC Pilot 4290	CELOS & MAPP M730UM Multi-Touch-Screen
<b>Verfahrensweg X(Y)-Achse</b>	799 mm (80mm)	290 (110mm)
<b>Verfahrensweg Z-Achse</b>	750 mm	810 mm
<b>Durchmesser über Bett</b>	1000 mm	800 mm
<b>Spitzenlänge</b>	1250 mm	800 mm
<b>Dreibackenfutter Ø</b>	500 mm	250/210 mm
<b>Stangendurchlass</b>	102 mm	65 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	20 – 4000 U/min.	4000 U/min.
<b>C –Achse Drehzahl max.</b>	1 100 /min.	1 200 /min
<b>Anz. Werkzeugstationen</b>	24 VDI 50	32 DMT 40
<b>Angetriebene Stationen</b>	24	32
<b>Drehzahl Werkzeuge</b>	4000 U/min	5000 U/min
<b>Werkstoffe</b>	Diverse Materialien	Diverse Materialien
<b>Vorteile</b>	Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich	Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich