

**Maschinendaten – CNC-Drehen**



Technische Daten	COMEV PICO AUTO	PRIMERO CL2660	ANNN-YANG DY-2000
	<b>Zyklen-gesteuerte Drehmaschine</b>	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine mit 6-Fach Werkzeugwechsler</b>	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine bis Durchmesser 2200 mm</b>
<b>Steuerung</b>	COMEV CN Z 32	FAGOR TC 8055	FAGOR TC 8055
<b>Verfahrensweg X-Achse</b>	410 mm	400 mm	1'050 mm
<b>Verfahrensweg Z-Achse</b>	750 mm	1'000 mm	2'500 mm
<b>Durchmesser über Bett</b>	440 mm	660 mm	2'100 mm
<b>Spitzenlänge</b>	800 mm	330 mm	2'500 mm
<b>Dreibackenfutter Durchmesser</b>	400 mm	400 mm	1'200/2'000*
<b>Stangendurchlass</b>	110 mm	104 mm	150 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	0 – 2'000 U/min.	25 – 1'200 U/min.	5 – 600 U/min.
<b>C –Achse Drehzahl max.</b>	-	-	-
<b>Anzahl Werkzeug-Stationen</b>	4	6	1
<b>Angetriebene Stationen</b>	-	-	-
<b>Drehzahl für angetriebene Werkzeuge</b>	-	-	-
<b>Stangenlader</b>	-	-	-
<b>Werkstoffe</b>	Diverse Materialien möglich	Diverse Materialien möglich	Diverse Materialien möglich
<b>Vorteile</b>	Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich	Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich	Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich

\* Vierbackenfutter