

**Maschinendaten – Reinwasserstrahlschneiden**



**Technische Daten**

**Bystronic Byjet 4022**

**Reinwasserstrahlanlage mit Wechseltisch W4**

<b>Arbeitsbereich (X x Y x Z)</b>	4'000 x 2'200 x 90 mm
<b>Anzahl Köpfe</b>	12
<b>Positionsabweichung</b>	+/- 0.1 mm/m
<b>Repetitionstoleranz</b>	+/- 0.05 mm
<b>Programmierbares Wegmass minimal</b>	0.01 mm
<b>Schnittwinkelfehler</b>	ca. 0 –1°
<b>Kleinster Lochdurchmesser</b>	ca. 1/5 der Materialstärke
<b>Kleinste Stegbreite</b>	bis 1/20 der Materialstärke
<b>Strahldurchmesser/ Schnittspalt</b>	ca. 0.1 mm
<b>Materialvielfalt</b>	Wechselstoffe beliebig
<b>Thermische Einflüsse/Verzug</b>	keine
<b>Gefügeveränderung an der Schnittkante</b>	keine
<b>Rissbildung durch thermische Induktion</b>	nicht vorhanden
<b>Gratbildung</b>	keine bis sehr geringe
<b>Gravieren/Beschriften möglich</b>	nein
<b>Mehrlagiges Schneiden möglich</b>	ja
<b>Komplexe Teilegeometrien</b>	geeignet, auch sehr fein
<b>Beliebiges Ansetzen der Einstechposition</b>	ja
<b>Vorteile</b>	+ Haarfeyner Strahl, welcher auch in labilen und porösen Weichstoffen sehr filigrane und präzise Konturen erzeugt. + Senkrechter Schnitt ohne Einzug + Meist faserfreie Schnittkanten + Materialkostensparendes Nesting der Teile + Keine Werkzeugkosten - dadurch kürzeste Durchlaufzeiten + Wechseltischsystem, welches die Nebenzeiten drastisch senkt + Serienproduktion da bis zu 12 gleichzeitig arbeitende Schneidköpfe

## Maschinendaten – Reinwasserstrahlschneiden

### Werkstoffe

- + Kunststoffe (Thermoplaste), bis 5 mm
- + Duroplaste, Laminate, bis 2 mm
- + Holz, bis 5 mm
- + Elastomere, bis 20 mm
- + Diverse Weichstoffe, bis 100 mm