

**Maschinendaten - Laserschneiden**



Name	TRULASER FIBER 5030 (L68) 5KW	TRULASER FIBER 5030 (L76) 8KW
Kürzel intern	TL04	TL05
Arbeitsbereich (X x Y x Z)	1500 x 3000 mm	1500 x 3000 mm
Positionsabweichung	+/- 0.05 mm	+/- 0.05 mm
Repetitionstoleranz	+/- 0.03 mm	+/- 0.03 mm
Programmierbares Wegmass	minimal 0.001 mm	minimal 0.001 mm
Schnittwinkelfehler	ca.0 - 1°	ca.0 - 1°
Beste Schnittgüte Standardwert	Ra 3.2 (Ra 12.5)	Ra 3.2 (Ra 12.5)
Lochdurchmesser min.	bis 1/5 der Materialstärke	bis 1/5 der Materialstärke
Stegbreite min.	bis 1/5 der Materialstärke	bis 1/5 der Materialstärke
Strahldurchmesser/ Schnittspalt	ca. 0.2 mm	ca. 0.2 mm
Teilesortierung	1500 x 3000 mm	1500 x 3000 mm
Spezifika	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Einseitig folierte Bleche bearbeitbar</li> <li>+ Geeignet für komplexe und sehr feine Teile Geometrien</li> <li>+ Beliebiges Ansetzen der Einstechposition</li> <li>+ Vollautomatisches be- und entladen</li> <li>+ Geringe Gefüge Veränderung an Schnittkante</li> <li>+ Mehrlagiges Schneiden nicht möglich</li> <li>+ Rissbildung durch thermische Induktion evtl. vorhanden</li> <li>+ Thermische Einflüsse und Verzug evtl. vorhanden</li> </ul>	
Werkstoffe	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Edelstahl bis 40mm</li> <li>+ Stahl bis 35 mm</li> <li>+ Aluminium bis 25 mm</li> <li>+ Bundmetalle bis 4mm</li> </ul>	