

Maschinendaten – Laserschneiden und Stanzen



Technische Daten

Trumpf Trumatic 7000 Sheet – Shear – Tool und Gripmaster Laserschneiden und Stanzen

Arbeitsbereich	2'500 x 1'250 mm
Laserleistung	200 – 4000 Watt
Stanzdurchmesser maximal	76.2 mm
Hubfolge Stanzen max.	1200 1/min
Hubfolge Signieren max.	2800 1/min
Stanzkraft maximal	220 kN
Durchgangshöhe Stanzbetrieb maximal	35 mm
Durchgangshöhe Laserbetrieb maximal	22 mm
Abkanthöhe maximal	25 mm
Werkzeugplätze maximal	22 bei 3 Pratzen
Rotation aller Werkzeuge	360°
Werkzeugwechselzeit	2.8 s Einzelwerkzeug/0.3 s Multitool
Werkstückgewicht max.	200 kg
Genauigkeit	+/- 0.1 mm
Stanzkopf	Elektrohydraulischer Antrieb
Positionsabweichung	+/- 0.1 mm
Repetitionstoleranz	+/- 0.03 mm
Kleinstes programmierbares Wegmass	+/- 0.001 mm
Schnittwinkelfehler	ca. 0 - 1°
Beste Schnittgüte (Standardwert)	Ra 3.2 (Ra 12.5)

Maschinendaten – Laserschneiden und Stanzen

Strahldurchmesser / Schnittspalt	ca. 0.2 mm
Thermische Einflüsse / Verzug	evtl. vorhanden
Gefüge Veränderung an der Schnittkante	gering
Folierte Bleche bearbeitbar	ja
Mehrlagiges Schneiden möglich	nein
Komplexe Teile Geometrien	Geeignet, auch sehr fein
Vorteile	<ul style="list-style-type: none">+ Schneiden, Kennzeichnen (technisches Gravieren), Körnen, Gewinde formen, Sicken, Tiefziehen, abkanten, Stanzen und weitere Möglichkeiten sind mit der Laser-Stanzanlage vorhanden.+ Automatisches Be- und Entladen+ Vollautomatisch an Blechhochregallager angehängt für mannloses Bearbeiten+ Präzises Schneiden mit sehr feinem Schnittspalt (ca. 0.2 mm) und engen Fertigungstoleranzen gemäss DIN ISO 2768 m+ Kombiniertes Stanzen oder Lasern je nach Kontur und Anzahl Löcher, erbringt optimales Preis-Leistungsverhältnis+ Berührungsloses Arbeiten des Lasers durch kapazitive Höhenabtastung bei metallischen Werkstoffen – für garantiert kratzfreie Flächen auf der Oberseite. Ideal für optisch relevante Teile mit geschliffenen oder hochglanzpolierten Sichtflächen. Zum Beispiel: Frontplatten, Gehäuseteile, Schriften, usw.
Werkstoffe	<ul style="list-style-type: none">+ Blechdicke Stanzen maximal Stahl, 8 mm+ Blechdicke Stanzen maximal Stahl rostfrei, 8 mm+ Blechdicke Stanzen maximal Aluminium, 8 mm+ Blechdicke Lasern maximal Stahl, 8 mm+ Blechdicke Lasern maximal Stahl rostfrei, 8 mm