

Maschinendaten - Laserschneiden



Technische Daten	Trulaser 3030 (L20) 6KW Lasermaschine	Trulaser 5030 fiber (L68) 5KW Lasermaschine
Arbeitsbereich (X x Y x Z)	1500 x 3000 mm	1500 x 3000 mm
Positionsabweichung	+/- 0.1 mm/m	+/- 0.05 mm
Repetitionstoleranz	+/- 0.03 mm	+/- 0.03 mm
Programmierbar. Wegmass	minimal 0.0001 mm	minimal 0.001 mm
Schnittwinkelfehler	ca. 0 – 1°	ca.0 - 1°
Beste Schnittgüte Standardwert	Ra 3.2 (Ra 12.5)	Ra 3.2 (Ra 12.5)
Lochdurchmesser min.	bis 1/2 der Materialstärke	bis 1/5 der Materialstärke
Stegbreite minimal	bis 1/5 der Materialstärke	bis 1/5 der Materialstärke
Strahldurchmesser/ Schnittspalt	ca. 0.2 mm	ca. 0.2 mm
Materialvielfalt	eingeschränkt	eingeschränkt
Therm. Einflüsse/Verzug	evtl. vorhanden	evtl. vorhanden
Gefüge Veränderung an Schnittkante	Gering	Gering
Rissbildung durch therm. Induktion	evtl. vorhanden	evtl. vorhanden
Folierte Bleche bearbeitbar	einseitig ja	einseitig ja
Mehrlagiges Schneiden möglich	Nein	Nein
Komplexe Teil Geometrien	geeignet, auch sehr fein	geeignet, auch sehr fein
Ansetzen der Einstechposition	Beliebig	Beliebig
Automatisches Be- und Entladen	Vollautomatisch	Vollautomatisch
Teilesortierung	Vollautomatische Maxi-Teile	1500 x 3000 mm