

**Maschinendaten – 3D-Laserschneiden und -Schweissen**



<b>Technische Daten</b>	<b>Trulaser Cell 7040</b>	<b>TruLaser Weld 5000</b>
	<b>3D-Laserschneiden und Schweissen</b>	<b>3D-Laserschweissen</b>
<b>Max.Bearbeitungsgrösse</b>	x=4'000, y=2'000, z=750 mm	-
<b>Schweissungen</b>	Mit und ohne Zusatzdraht möglich	-
<b>Maximale Bauteilgrösse</b>	-	2'000 mm x 1'000 mm x 700 mm
<b>Maximale Beladung</b>	-	400 kg
<b>Maximaler Arbeitsraum</b>	-	2'000 mm x 1'000 mm x 1'100 mm
<b>Maximale Beladung</b>	-	750 kg
<b>Merkmale für Schweissanwendungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Schweissen mit Laser führt zu weniger Verzug im Werkstück durch kleineren Wärmeeintrag</li> <li>+ Faktor 10-30 schneller als herkömmliche Schweissverfahren</li> <li>+ Wenige Gefügeveränderung und Randzonenaufhärtung im Material</li> <li>+ Oft nur einseitige Schweissungen nötig, da der Anbindungsquerschnitt dank Tiefenschweissung gewährleistet wird.</li> <li>+ Keine Schweisskantenvorbereitungen nötig</li> <li>+ Wärmeleitschweissung und Tiefenschweissung am selben Werkstück ohne Unterbruch möglich</li> <li>+ Verschweissung von Buntmetall mit rostfreiem Stahl und umgekehrt</li> <li>+ Nacharbeiten an den Schweissnähten unnötig</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Schweissen mit Laser führt zu weniger Verzug im Werkstück durch kleineren Wärmeeintrag</li> <li>+ Faktor 10-30 schneller als herkömmliche Schweissverfahren</li> <li>+ Wenige Gefügeveränderung und Randzonenaufhärtung im Material</li> <li>+ Oft nur einseitige Schweissungen nötig, da der Anbindungsquerschnitt dank Tiefenschweissung gewährleistet wird.</li> <li>+ Keine Schweisskantenvorbereitungen nötig</li> <li>+ Wärmeleitschweissung und Tiefenschweissung am selben Werkstück ohne Unterbruch möglich</li> <li>+ Verschweissung von Buntmetall mit rostfreiem Stahl und umgekehrt</li> <li>+ Nacharbeiten an den Schweissnähten unnötig</li> </ul>
<b>Merkmale für Schneidoperationen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Wirtschaftliches Schneiden von rostfreien Stählen, Stahl, sämtlichen Buntmetallen in 2- u. 3D dank 4KW Faserlaser</li> <li>+ 6-Achsigkeit löst sämtliche Herausforderungen bezüglich Zugänglichkeiten</li> <li>+ Besonders wirtschaftlich für das Beschneiden von Umformteilen jeglicher Art</li> <li>+ Integrierte Drehachse für Rohrbearbeitung</li> <li>+ Pendelbetrieb für grössere Serien durch einschiebbare Trennwand</li> <li>+ Integrierte Software für eine günstige Lehren- und Vorrichtungserstellung</li> </ul>	