

ULTRAFIT NYLON 500®**VERSCHWEISSTE HOCHLEISTUNGS-FILTERBEUTEL****Beschreibung**

Diese verschweissten HochleistungsfILTERbeutel mit definierter Rückhalterate eignen sich für anspruchsvolle Filtrationen, welche mit den Forderungen nach thermischer und chemischer Stabilität verbunden sind.

Sie sind einsetzbar in den Bereichen:

- + Pharma
- + Elektronik
- + Feinchemie
- + Lebensmittel



Der strukturierte Aufbau des Polyamid-Filtermediums mit fortschrittlicher Composite-Layer-Technologie garantiert präzise Abscheideraten von 0.4 – 50 µm bei einer Rückhalteeffizienz von 99.9% (Beta 1000).

Eigenschaften

- + Ausschliesslich in Polyamid gefertigt, faserfreie Qualität, FDA-CFR 21 konform
- + Vollständig verschweisst mit Ultraschall-Technologie, keine By-Pass Zonen
- + Hohe Abscheide-Effizienz bis 99,9% (Beta 1000)
- + Strukturierter Aufbau (Composite-Layer) mit Verstärkungsgewebe und abströmseitigen Monofilament
- + Zuverlässige Abdichtung durch „Zero-Bypass“ Kragen
- + Passend in alle marktüblichen Filtergehäuse mit „Over-the-top“ Design

Technische Daten

- | | |
|---------------------------|-------------------------------|
| + max. Betriebstemperatur | 170°C |
| + max. Differenzdruck | 5 Bar |
| + Filteroberfläche | bis max. 0,5 m ² |
| + Durchflussleistungen | bis max. 15 m ³ /h |
| + Abscheideraten | 0.4 - 50 Micron |
| + Feststoffkapazitäten | bis zu 15 Liter |

Bestellhinweis

Serie	Werkstoff	Filterfeinheit	Beutelgrösse	Zusatz
Ultrafit 500	N = Nylon	04 = 0,4	P1 = Länge 380 mm	EXP = Zusatzbezeichnung für Ausführungen N04 und N07
		001 = 1	P2 = Länge 760 mm	
		005 = 5		
		010 = 10		
		025 = 25		
		050 = 50		