

ACCUFIT SUPERBOND®**MULTILAYER FILTERBEUTEL****ELC® (ENGINEERED LAMINATED COMPOSITE)****Beschreibung**

Geeignet für Filtrationen mit mittelmässiger Feststoffbelastung und für die Klärfiltration im Batchbetrieb.

Die mehrlagige, laminierte Polyolefin- oder Nylon Konstruktion gewährleistet hohe und reproduzierbare Abscheide Effizienzen im Bereich von 90% für eine breite Palette von Anwendungen mit hohen Ansprüchen an chemische Kompatibilität.

**Vorteile gegenüber konventionellen Filterbeuteln**

- + Durchschnittliche Ausscheideeffizienz von 90%
- + Vollverschweisste Konstruktion mit Zero Bypass komprimierbarer Kragenkonstruktion für optimale Abdichtung.
- + Erhöhte mechanische Belastbarkeit mit reproduzierbarer Rückhalte-Effizienz aufgrund Composite Struktur mit integrierter Gewebeverstärkung (IP).
- + Keine Faserabgabe ins Filtrat
- + Grössere Schmutzaufnahmekapazität als konventionelle Filzbeutel

Eigenschaften

- + Gefertigt in Rein Polypropylen oder Nylon, konform mit FDA CFR Title 21
- + Vollständig Ultraschall verschweisst
- + Mehrschichtige Struktur mit Abströmverstärkung (IP)

Technische Daten

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| + max. Betriebstemperatur | 82°C (Polypropylen) 170°C (Nylon) |
| + max. Differenzdruck | 5 Bar |
| + Filteroberfläche | bis max. 0,5 m ² |
| + Durchflussleistungen | bis max. 20 m ³ /h |
| + Abscheideraten | 1 – 100 Micron |

Bestellhinweis

Serie	Werkstoffe	Filterfeinheit	Beutelgrösse	Zusatz
Accufit Superbond	P Polypropylen	001 1	P1 = Länge 380 mm	IP = Integrierter Polymer Support (Gewebeverstärkung)
	N Nylon	005 5	P2 = Länge 760 mm	
		010 10		
		025 25		
		050 50		
		100 100		