

Maschinendaten – 3D-Laserschweissen



Technische Daten	Trulaser Cell 7040	TruLaser Weld 5000
	3D-Laserschneiden und Schweissen	3D-Laserschweissen
Max. Bearbeitungsgrösse	x=4'000, y=2'000, z=750 mm	-
Schweissungen	Mit und ohne Zusatzdraht möglich	-
Maximale Bauteilgrösse	-	2'000 mm x 1'000 mm x 700 mm
Maximale Beladung	-	400 kg
Maximaler Arbeitsraum	-	2'000 mm x 1'000 mm x 1'100 mm
Maximale Beladung	-	750 kg
Merkmale für Schweissanwendungen	<ul style="list-style-type: none"> + Schweissen mit Laser führt zu weniger Verzug im Werkstück durch kleineren Wärmeeintrag + Faktor 10-30 schneller als herkömmliche Schweissverfahren + Wenige Gefügeveränderung und Randzonenaufhärtung im Material + Oft nur einseitige Schweissungen nötig, da der Anbindungsquerschnitt dank Tiefenschweissung gewährleistet wird. + Keine Schweisskantenvorbereitungen nötig + Wärmeleitschweissung und Tiefenschweissung am selben Werkstück ohne Unterbruch möglich + Verschweissung von Buntmetall mit rostfreiem Stahl und umgekehrt + Nacharbeiten an den Schweissnähten unnötig 	<ul style="list-style-type: none"> + Schweissen mit Laser führt zu weniger Verzug im Werkstück durch kleineren Wärmeeintrag + Faktor 10-30 schneller als herkömmliche Schweissverfahren + Wenige Gefügeveränderung und Randzonenaufhärtung im Material + Oft nur einseitige Schweissungen nötig, da der Anbindungsquerschnitt dank Tiefenschweissung gewährleistet wird. + Keine Schweisskantenvorbereitungen nötig + Wärmeleitschweissung und Tiefenschweissung am selben Werkstück ohne Unterbruch möglich + Verschweissung von Buntmetall mit rostfreiem Stahl und umgekehrt + Nacharbeiten an den Schweissnähten unnötig
Merkmale für Schneidoperationen	<ul style="list-style-type: none"> + Wirtschaftliches Schneiden von rostfreien Stählen, Stahl, sämtlichen Buntmetallen in 2- u. 3D dank 4KW Faserlaser + 6-Achsigkeit löst sämtliche Herausforderungen bezüglich Zugänglichkeiten + Besonders wirtschaftlich für das Beschneiden von Umformteilen jeglicher Art + Integrierte Drehachse für Rohrbearbeitung + Pendelbetrieb für grössere Serien durch einschiebbare Trennwand + Integrierte Software für eine günstige Lehren- und Vorrichtungserstellung 	