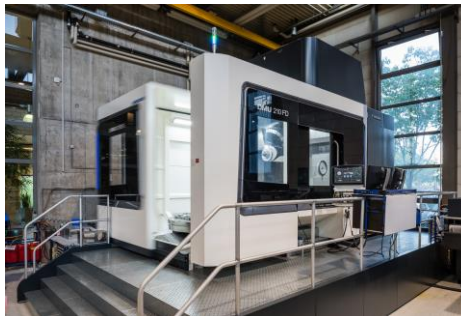


Fertigungsprozess Zerspanen

## CNC – Fräsen und Drehen



### Technische Daten

### DMU 210 FD

CNC-5-Achs Fräs-und Drehmaschine

Arbeitsweg X	1'800 mm
Arbeitsweg Y	2'100 mm
Arbeitsweg Z	1'250mm
Leistung	44 kW
Drehzahl maximal	12'000 U/min (Drehtisch: 250 U/min)
Anzahl Werkzeuge	60 Plätze
Werkzeugaufnahmetyp	HSK-A100
Drehtischdurchmesser	1'850 mm
Tischbelastung maximal	5'000 kg
Gesamtgewicht	44'000 kg

### Werkstoffe

Chromstahl