

Fertigungsprozess Zerspanen

CNC - Drehen



Technische Daten	YCM GT300MA	COMEV PICO AUTO	PRIMERO CL2660	ANNN-YANG DY-2000
	CNC-gesteuerte Drehmaschine mit Stangenlademagazin und angetriebenen Werkzeugen	Zyklen-gesteuerte Drehmaschine	CNC-gesteuerte Drehmaschine mit 6-Fach Werkzeugwechsler	CNC-gesteuerte Drehmaschine bis Durchmesser 2200 mm
Steuerung	FANUC TXP -200e	COMEV CN Z 32	FAGOR TC 8055	FAGOR TC 8055
Verfahrensweg X-Achse	275 mm	410 mm	400 mm	1'050 mm
Verfahrensweg Z-Achse	742 mm	750 mm	1'000 mm	2'500 mm
Durchmesser über Bett	600 mm	440 mm	660 mm	2'100 mm
Spitzenlänge	916 mm	800 mm	330 mm	2'500 mm
Dreibackenfutter Durchmesser	250 mm	400 mm	400 mm	1'200/2'000*
Stangendurchlass	75 mm	110 mm	104 mm	150 mm
Drehzahlbereich	8 -3'500 U/min.	0 -2'000 U/min.	25 -1'200 U/min.	5 -600 U/min.
C -Achse Drehzahl maximal	20 U/min.	-	-	-
Anzahl Werkzeugstationen	12	4	6	1
Angetriebene Stationen	12	-	-	-
Drehzahl für antrieb. Werkzeuge	maximal 3'000 U/min.	-	-	-
Stangenlader	LNS Move S2	-	-	-

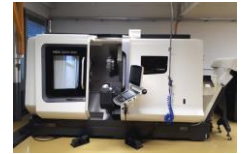
* Vierbackenfutter

Vorteile

Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich

Werkstoffe

Diverse Materialien möglich



Technische Daten	OKUMA LT300-M	CTX GAMMA 1250	CTX 500 S2	NZX 2000
	CNC-Drehmaschine mit 2 Spindeln und 2 Revolver	CNC-Drehmaschine	CNC-Drehmaschine	Horizontale CNC-Produktionsdrehmaschine
Leistung	22 kW	40 kW	27 kW	22kW
Drehzahl maximal	5'000 U/min	2'500 U/min	3'200 U/min	5'000U/min
Drehdurchmesser maximal	350 mm	700 mm x 1'160 mm in z-Richtung	600 mm x 1'065 mm in z-Richtung	320 mm
Drehlänge maximal	-	-	-	810 mm
Stangendurchmesser maximal	-	-	-	65 mm
Anzahl Werkzeuge	12 pro Revolver	12 Plätze	12 Plätze	16 Plätze
Anzahl Werkzeuge angetrieben	-	-	6 Plätze	-
Drehzahl maximal Werkzeuge angetrieben	-	-	-	12'000 U/min
Anzahl Achsen Maximal	-	-	-	12
Werkstückgewicht maximal	-	300 kg	-	-
Drehmoment maximal	-	1'700 Nm	800 Nm	410 Nm
Gesamtgewicht	-	17'000 kg	7'540 kg	-
Steuerung	-	-	-	Fanuc 30i

Werkstoffe

Stahl, Chromstahl, Aluminium