

Fertigungsprozess Trennen

Laserschneiden und Stanzen



Technische Daten

Trumpf Trumatic 7000 Sheet – Shear – Tool und Gripmaster

Laserschneiden und Stanzen

Arbeitsbereich	2'500 x 1'250 mm
Laserleistung	200 – 4000 Watt
Stanzdurchmesser maximal	76.2 mm
Hubfolge Stanzen maximal	1200 1 min
Hubfolge Signieren maximal	2800 1 min
Stanzkraft maximal	220 kN
Durchgangshöhe Stanzbetrieb maximal	35 mm
Durchgangshöhe Laserbetrieb maximal	22 mm
Abkathöhe maximal	25 mm
Werkzeugplätze maximal	22 bei 3 Prätzen
Rotation aller Werkzeuge	360°
Werkzeugwechselzeit	2.8 s Einzelwerkzeug 0.3 s Multitool
Werkstückgewicht maximal	200 kg
Genauigkeit	+/- 0.1 mm
Stanzkopf	Elektrohydraulischer Antrieb
Positionsabweichung	+/- 0.1 mm
Repetitionstoleranz	+/- 0.03 mm
Kleinste programmierbares Wegmass	+/- 0.001 mm
Schnittwinkelfehler	ca. 0 - 1°
Beste Schnittgüte (Standardwert)	Ra 3.2 (Ra 12.5)
Strahldurchmesser / Schnittspalt	ca. 0.2 mm
Thermische Einflüsse / Verzug	evtl. vorhanden
Gefügeveränderung an der Schnittkante	gering
Folierte Bleche bearbeitbar	ja
Mehrlagiges Schneiden möglich	nein
Komplexe Teilegeometrien	Geeignet, auch sehr fein

Vorteile

- + Schneiden, kennzeichnen (technisches gravieren), körnen, Gewinde formen, sicken, tiefziehen, abkanten, stanzen und weitere Möglichkeiten sind mit der Laser-Stanzanlage vorhanden.
- + Automatisches Be- und Entladen
- + Vollautomatisch an Blechhochregallager angehängt für mannloses Bearbeiten
- + Präzises Schneiden mit sehr feinem Schnittspalt (ca. 0.2 mm) und engen Fertigungstoleranzen gemäss DIN ISO 2768 m
- + Kombiniertes Stanzen oder Lasern je nach Kontur und Anzahl Löcher, erbringt optimales Preis- Leistungsverhältnis
- + Berührungsloses Arbeiten des Lasers durch kapazitive Höhenabtastung bei metallischen Werkstoffen – für garantiert kratzfreie Flächen auf der Oberseite. Ideal für optisch relevante Teile mit geschliffenen oder hochglanzpolierten Sichtflächen. Zum Beispiel: Frontplatten, Gehäuseteile, Schriften, usw.

Werkstoffe

- + Blechdicke Stanzen maximal Stahl, 8 mm
- + Blechdicke Stanzen maximal Stahl rostfrei, 8 mm
- + Blechdicke Stanzen maximal Aluminium, 8 mm
- + Blechdicke Lasern maximal Stahl, 8 mm
- + Blechdicke Lasern maximal Stahl rostfrei, 8 mm