

Fertigungsprozess Qualitätsprüfung

Messen



Technische Daten

Mitutoyo Crysta Apex-C 7106

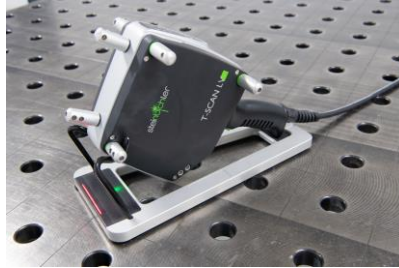
CNC-Drei-Koordinaten-Messgerät.
Modulares Systemkonzept für die
fertigungsorientierte 3D-CNC-
Koordinaten-Messung.

Arbeitsbereich	x=705 mm, y=1'005 mm, z=600 mm
Messgenauigkeit	+ - 0.0001 mm
Längenmessabweichung maximal	1.7 µm
Werkstückgewicht maximal	1000 kg
Einsatztemperatur	16°C bis 26°C

Mitutoyo Crysta Apex-C 12210

CNC-Drei-Koordinaten-Messgerät.
Modulares Systemkonzept für die
fertigungsorientierte 3D-CNC-
Koordinaten-Messung.

Arbeitsbereich	x=1'200 mm, y=2'000 mm, z=1'000 mm
Messgenauigkeit	+ - 0.0001 mm
Längenmessabweichung maximal	1.7 µm
Werkstückgewicht maximal	2500 kg
Einsatztemperatur	16°C bis 26°C



Technische Daten

Zeiss T-Scan

Zeiss T-Track

3D-Digitalisierung | Laserscanning –
Intuitive Datenerfassung mit
handgeführtem Laserscanner

Large-Volume Tracker

Messtiefe	+ - 50 mm	-
Messabstand Objekt-Kamera	-	1,5 m-7,5 m
Messvolumen	-	35 m3
Messrate	-	bis zu 4,5 kHz
Abmessung	-	1'157 x 230 x 175 mm
Sichtfeld	-	bis zu 3'700 mm x 2'600 mm
Linienbreite	bis zu 125 mm	-
Mittlerer Arbeitsabstand	150 mm	-
Linienfrequenz	bis zu 330 Hz	-
Datenrate	210.000 Punkte/Sekunde	-
Gewicht	1,1 kg	24 kg
Abmessung Sensor (inkl. Handgriff & IR-Pins)	300 x 170 x 150 mm	-
Standard-Kabellänge Scanner-PC	10 m	-
Mittlerer Punktabstand	0,075 mm	-
Punkte pro Linie	1312	-
Lasertyp	Diode	-
Wellenlänge	658 nm	-
Laserklasse	2 M	-