

Fertigungsprozess Oberflächenbearbeitung

Trockenbandschleifen



Technische Daten

Time Savers 42-Serie-1350-WRBW

Time Savers 42-Serie-1350-WRB

Langzauner LZG

Fladder aut

Stationäre Werkzeugmaschine, die mit Hilfe von runddrehenden Schleifbändern und/oder Bürsten Werkstücke schleifen und/oder entgraten kann.

Stationäre Werkzeugmaschine, die mit Hilfe von runddrehenden Schleifbändern und/oder Bürsten Werkstücke schleifen und/oder entgraten kann.

Langbandschleifmaschine, hauptsächlich zum Veredeln von Oberflächen rostfreier Schweissbaugruppen oder Einzelteilen

Geeignet für Kantenbrechen mittels oszillierenden Schneidköpfen. Ergibt gleichmäßiges Oberflächenbild.

Schleifaggregate	2	1	-	-
Rotationsbürste	1	1	-	-
Arbeitsbereich	2300 x 1000 x 1550 mm	2300 x 1000 x 1550 mm	B 1200 L 4000 mm	3000 x 1350 x 100 mm
Werkstückgewicht maximal	500 kg	500 kg	100 kg	100 kg
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Materialdicke	-	-	0,1 -100 mm	100 mm
Schleifkorn K	36 – 320	36 – 320	100/150/180	60/80/120/150/180/220/320
Scotch K	600	600	-	280/800

Werkstoffe

Stahl rostfrei, Aluminium