

Fertigungsprozess Fügen

Rollnahtschweissen



Technische Daten

Schlatter 73

Rollnahtschweissanlage

Elektrodenkraft minimal	0.4 KN (bei 5 bar 8.0 KN)
Elektrodenhub maximal	125 mm davon einstellbar 0-100 mm
Armabstand	205–465 mm

Werkstoffe

Aluminium bis maximal 3 mm, Kupfer, Stahl, Stahl rostfrei