

Fertigungsprozess Fügen

Einpressen



Technische Daten

Haeger 824 WT-3

Einpressmaschine mit manueller und automatischer Zuführung

Verarbeitungsmöglichkeiten	Muttern, Bolzen, Buchsen M2-M10
Druckkraft maximal	72 kN
Pressen-Ausladung	610 mm
Zylinderhub maximal	0 – 203 mm

Vorteile

- + Neben Einpressen von Verbindungselementen ist auch Druckfügen/Clinchen/Toxen möglich
- + Sehr kurze Umrüstzeiten
- + Ausgereifte Prozessüberwachung
- + Programme können hinterlegt werden

Werkstoffe

Diverse Materialien möglich